

## EXEMPLE D'APPLICATION DE PROSIM DAC

### PROCEDE TSA

### ADSORPTION DE PROPANE SUR UN CHARBON ACTIF

#### INTERET DE L'EXEMPLE

Cet exemple traite d'un procédé TSA (Thermal Swing Adsorption) dans lequel du propane est adsorbé sur un charbon actif. La régénération thermique du charbon actif est faite par un courant d'azote chaud. Ce procédé est modélisé dans ProSim DAC, le logiciel de simulation dynamique de ProSim dédié aux colonnes d'adsorption gaz-solide.

DIFFUSION	<input checked="" type="checkbox"/> Libre-Internet	<input type="checkbox"/> Réservé aux clients ProSim	<input type="checkbox"/> Restreinte	<input type="checkbox"/> Confidentiel
-----------	--	---	-------------------------------------	---------------------------------------

FICHIER PROSIM DAC CORRESPONDANT	<a href="#">PSPDYN_EX_FR-Fair-run-4.pmp3</a>
----------------------------------	--

*Il est rappelé au lecteur que ce cas d'utilisation est un exemple et ne doit pas être utilisé à d'autres fins. Bien que cet exemple soit basé sur un cas réel il ne doit pas être considéré comme un modèle de ce type de procédé et les données utilisées ne sont pas toujours les plus exactes disponibles. ProSim ne pourra en aucun cas être tenu pour responsable de l'application qui pourra être faite des calculs basés sur cet exemple.*

## TABLE DES MATIERES

<b>1. MODELISATION DU PROCEDE</b>	<b>3</b>
1.1. Description du procédé	3
1.2. Schéma du procédé	4
1.3. Constituants	4
1.4. Modèle thermodynamique	4
1.5. Paramètres opératoires	5
1.5.1. Alimentations du procédé	5
1.5.2. Durée de simulation	5
1.5.3. Colonne d'adsorption	6
<b>2. RESULTATS</b>	<b>19</b>
2.1. Rapport de simulation de la colonne d'adsorption	19
2.2. Profils de la colonne d'adsorption	20
2.3. Profils du courant de sortie	22
<b>3. BIBLIOGRAPHIE</b>	<b>23</b>

## 1. MODELISATION DU PROCEDE

### 1.1. Description du procédé

ProSim DAC est un logiciel de simulation dynamique pour les colonnes d'adsorption gaz-solide basé sur la résolution des bilans matière et enthalpique. Les étapes d'adsorption et de régénération peuvent être modélisées. Les types de régénération disponibles sont : régénération thermique (co- ou contre-courant), régénération à la vapeur (co- ou contre-courant) et régénération par modulation de pression. Les procédés TSA (Thermal Swing Adsorption), PSA (Pressure Swing Adsorption) ou VTSA (Vacuum Thermal Swing Adsorption) peuvent ainsi être représentés. Un système de gestion d'événements permet de passer d'une étape à une autre suivant des critères choisis par l'utilisateur (durée, taux de perçage, concentration...). Une durée totale de simulation ou un nombre de cycles peuvent être définis. Les caractéristiques (température, pression, débit, compositions) des alimentations (flux à purifier, flux de régénération...) peuvent être constantes ou variables au cours du temps. Les principaux modèles d'isothermes d'adsorption (Langmuir, Toth, Dubinin-Radushkevich, Langmuir étendu, Sips...) sont disponibles. Les coefficients de résistance aux transferts de matière et de chaleur peuvent être spécifiés par l'utilisateur ou calculés par ProSim DAC. Une base de données de charbons actifs et d'isothermes d'adsorption de COV sur des charbons actifs est disponible. Un bilan économique des étapes de régénération peut être généré pour comparer différentes solutions.

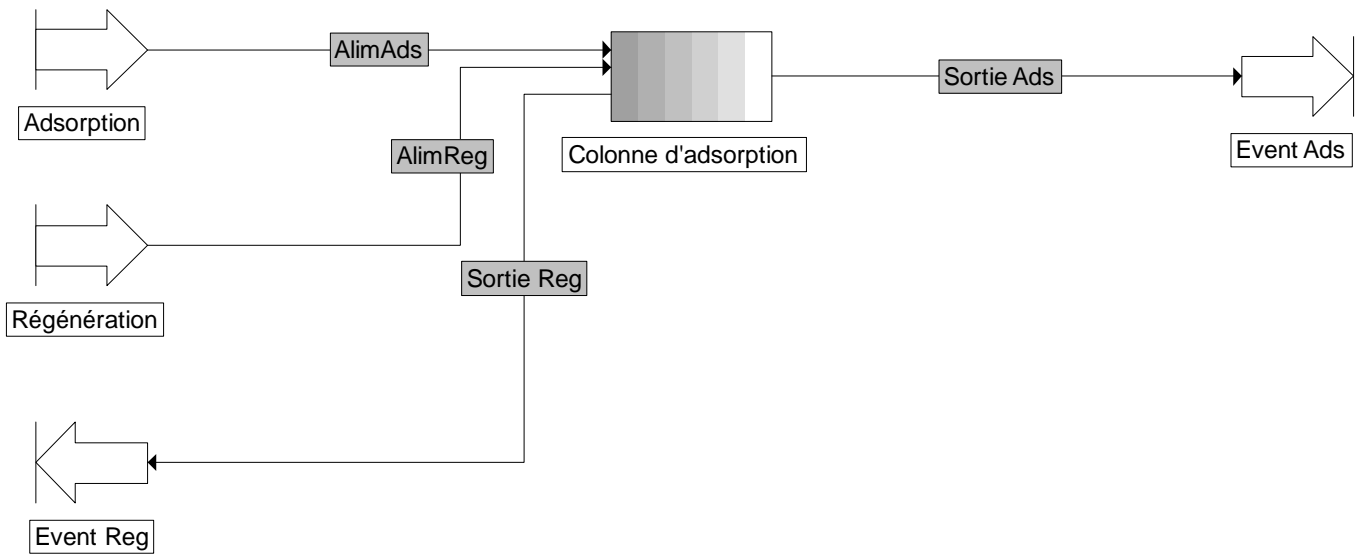
Dans cet exemple, du propane est adsorbé sur un charbon actif Witco JXC. La régénération de l'adsorbant est faite par un flux chaud d'azote pur à contre-courant du flux d'adsorption (procédé TSA).

Deux flux d'alimentation sont utilisés dans cet exemple : le courant « AlimAds » et le courant « AlimReg ». Lors de l'étape d'adsorption, seul le courant « AlimAds » est employé. Il s'agit du flux de gaz à purifier (c'est dire dans lequel le propane doit être éliminé). Durant l'étape de régénération, seul le flux « AlimReg » est utilisé. Ce courant, composé d'azote pur chaud, sert à régénérer le lit d'adsorbant. L'enchaînement des étapes est fait automatiquement via la définition d'événements de fin d'étapes.

Les paramètres de la colonne (taille, comportement thermique...), les isothermes d'adsorption, le type de cycle (TSA, VTSA, PSA), les événements d'arrêt (taux de perçage, température, concentration...) sont définis directement dans le module « Colonne d'adsorption ».

Cet exemple est adapté de [SCH88].

### 1.2. Schéma du procédé



### 1.3. Constituants

Les constituants pris en compte dans la simulation, leurs formules chimiques et numéros CAS sont présentés dans le tableau ci-après. Leurs propriétés de corps pur sont extraites de la base de données standard livrée avec ProSim DAC [ROW11].

Constituant	Formule chimique	Numéro CAS
Propane	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	74-98-6
Azote	N <sub>2</sub>	7727-37-9

### 1.4. Modèle thermodynamique

L'adsorption et la régénération sont faites à des pressions modérées (environ 2.5 atm) et à des températures inférieures à 100°C. Le profil thermodynamique « Idéal » est ainsi sélectionné dans le calculator Simulis Thermodynamics.

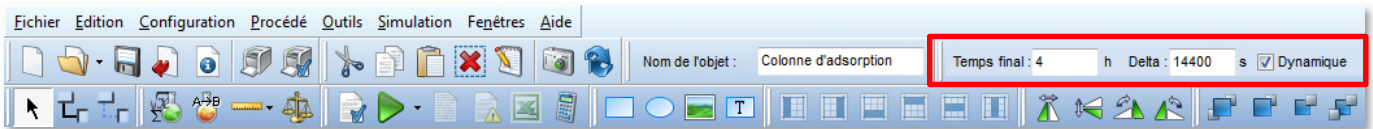
## 1.5. Paramètres opératoires

### 1.5.1. Alimentations du procédé

	Courant de propane	Courant d'azote chaud
Température (°C)	23	100
Pression (mmHg)	1 882	1 849
Débit total (kmol/h)	0.09396	0.10332
<b>Fractions molaires</b>		
Propane	0.0106	0
Azote	0.9894	1

### 1.5.2. Durée de simulation

Le « Temps final » est la durée opératoire réelle de l'opération (adsorption + régénération en température dans cet exemple). Le « Delta » est la durée durant laquelle le module « Colonne d'adsorption » est en fonctionnement. Un seul module étant présent, le « Temps final » et le « Delta » doivent être identiques. Ces deux valeurs sont renseignées au niveau des barres d'icônes de ProSim DAC :



Durée de simulation	Valeur
Temps final	4 h
Delta	14 400 s

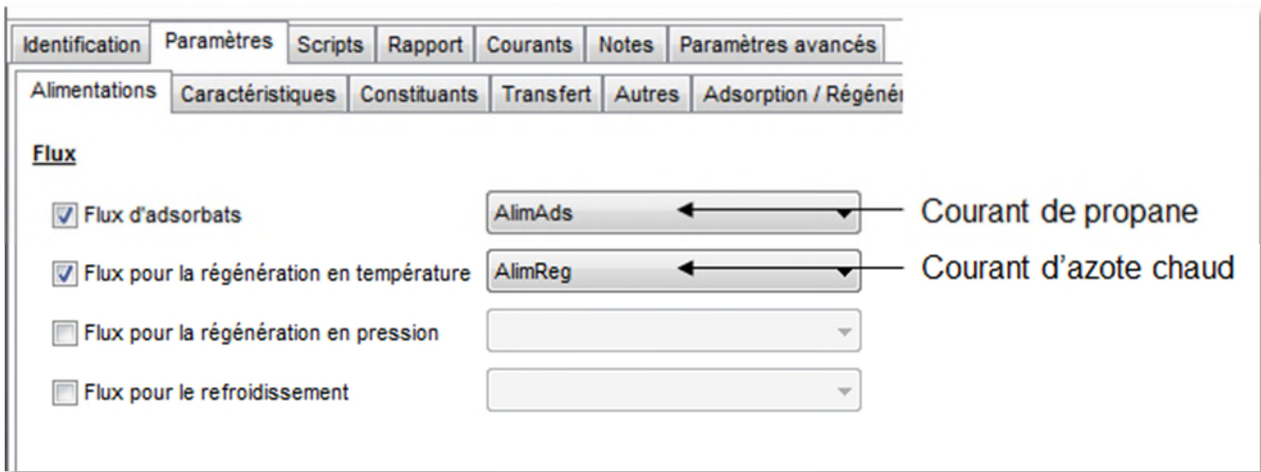
### 1.5.3. Colonne d'adsorption

#### 1.5.3.1. Alimentations

Quatre alimentations sont utilisables dans ProSim DAC :

- ✓ Flux d'adsorbats : Flux à purifier durant l'étape d'adsorption
- ✓ Flux pour la régénération en température : Flux servant lors de la régénération en température (azote chaud, vapeur d'eau...)
- ✓ Flux pour la régénération en pression : Flux servant lors de la régénération en pression (azote à basse pression...)
- ✓ Flux pour le refroidissement : Flux servant à refroidir la colonne en fin d'étape de régénération en température

Seules les deux premières alimentations servent dans cet exemple comme le montre la copie d'écran ci-dessous.

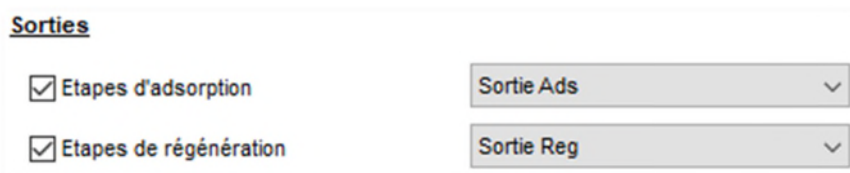


#### 1.5.3.2. Sorties

Deux sorties sont utilisables dans ProSim DAC :

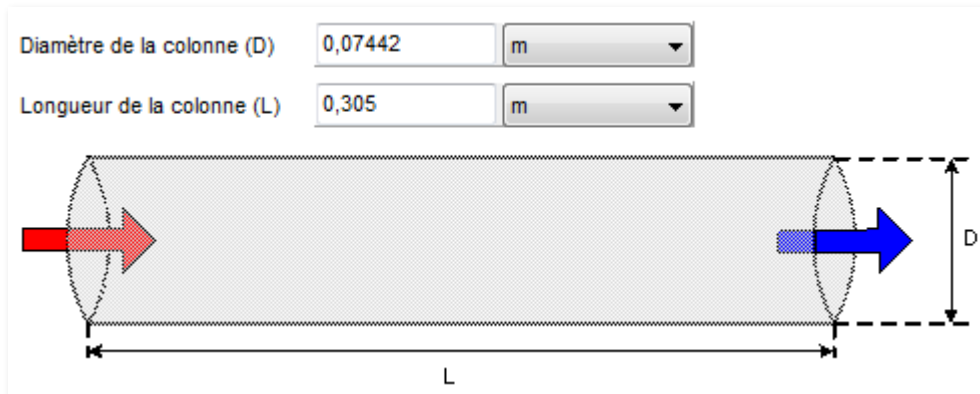
- ✓ Etapes d'adsorption : Flux sortant durant l'étape d'adsorption
- ✓ Etapes de régénération : Flux sortant durant l'étape de régénération

Le flux sortant durant l'étape d'adsorption correspond à la sortie « Sortie Ads » et le flux sortant durant l'étape de régénération correspondant à la sortie « Sortie Reg », comme le montre la copie d'écran ci-dessous :



### 1.5.3.3. Caractéristiques de la colonne

La colonne utilisée est une colonne à flux longitudinal dont les caractéristiques figurent sur la copie d'écran ci-après. Les dimensions à fournir sont celles du lit d'adsorbant.



Il est à noter que ProSim DAC permet également de modéliser une colonne à flux transversal.

### 1.5.3.4. Comportement thermique

ProSim DAC permet de modéliser les modes d'échange de chaleur suivant :

- ✓ Echange thermique dans le lit : « Q donnée sans transfert à la paroi »  
Cette possibilité permet de modéliser un fonctionnement adiabatique ou à quantité de chaleur donnée pour chaque étape (échangeur au sein du lit d'adsorbant).
- ✓ Transfert par la paroi + échange thermique dans le lit : « Q donnée et transfert à la paroi »  
L'échange thermique se fait par la paroi de la colonne. La température de la paroi est par défaut constante dans le temps et le long de la colonne. Pour lever cette hypothèse, il est nécessaire d'activer l'option « Prise en compte de l'inertie thermique de la paroi ». Il est possible d'ajouter à ce mode de transfert une quantité de chaleur donnée dans le lit d'adsorption pour chaque étape (par défaut nulle).

Dans cet exemple, le transfert thermique se fait par la paroi de la colonne et sans apport de chaleur direct dans le lit d'adsorbant :

Comportement thermique	
Transfert thermique	Q donnée et transfert à la paroi
Température de la paroi	23°C

### 1.5.3.5. Caractéristiques du lit d'adsorbant

Caractéristiques du lit	
Degré de vide	0.44

### 1.5.3.6. Caractéristiques de l'adsorbant

La masse volumique des particules tient compte de la porosité intra-particulaire.

Caractéristiques des particules	
Diamètre	3.2 mm
Masse volumique	827 kg/m <sup>3</sup>
Chaleur spécifique	0.2 cal/g/K
Ratio Surface/Volume	1 320 m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>

### 1.5.3.7. Conditions des mesures pour les résultats en concentration

L'utilisateur peut spécifier les conditions de température et de pression qu'il souhaite utiliser pour calculer les concentrations volumiques en phase gaz. En effet, la masse volumique est alors nécessaire et celle-ci, particulièrement dans le cas d'un gaz, est sensible à la température et la pression. Dans cet exemple, les concentrations volumiques en phase gaz sont évaluées dans les conditions de température et de pression en sortie de la colonne.

Conditions des mesures	Valeur
Conditions	Colonne



### 1.5.3.8. Initialisation

Il est nécessaire de définir l'état de la colonne avant sa première utilisation. Dans cet exemple, il est supposé que la colonne a été inertée à l'azote dans les conditions de température et de pression de l'alimentation à purifier.

Initialisation	Valeur
Type	Fournie par l'utilisateur
Pression	1 882 mmHg
Température	23°C
Factions molaires	
Propane	0
Azote	1

La copie d'écran ci-dessous montre les informations des paragraphes précédents (du paragraphe 1.5.3.3 au paragraphe 1.5.3.8 inclus) saisies dans l'interface du module : onglet « Paramètres », sous-onglet « Caractéristiques ».

The screenshot shows a software interface with several tabs: Identification, Paramètres, Scripts, Rapport, Courants, Notes, Paramètres avancés. Under 'Paramètres', there are sub-tabs: Alimentations, Caractéristiques (selected), Constituants, Transfert, Autres, Adsorption / Régénération, Bilan financier, Impressions, Paramètres.

The 'Initialisation' section is active and contains the following fields:

- Colonne:** Type de colonne (Colonne à flux longitudinal), Transfert thermique (Q donnée et transfert à la paroi), Température de la paroi (23 °C).
- Initialisation:** Type d'initialisation (fournie par l'utilisateur), Pression initiale (1882 mmHg), Température initiale (23 °C).
- Adsorbant:** Chargé... (Charger...), Degré de vide du lit (0,44 m³/m³), Diamètre des particules (0,0032 m), Densité des particules (827 kg/m³), Chaleur spécifique du solide (0,2 cal/g/K), Rapport surface/volume (1320 m²/m³).
- Conditions (T,P) des mesures:** Conditions (Colonne).
- Fractions molaires initiales:** A table with 2 rows: 1 PROPANE (0), 2 NITROGEN (1).
- Sommation:** 1,0000

### 1.5.3.9. Isothermes et enthalpies d'adsorption

Le modèle de Langmuir est retenu pour l'isotherme d'adsorption du propane :

$$q_i = \frac{\left[ q_{m0} \exp\left(\frac{q_{m1}}{T}\right) \right] \left[ K_0 \exp\left(\frac{K_1}{T}\right) \right] P_i}{1 + \left[ K_0 \exp\left(\frac{K_1}{T}\right) \right] P_i}$$

Le modèle linéaire est retenu pour l'isotherme d'adsorption de l'azote :

$$q_i = \left[ K_0 \exp\left(\frac{K_1}{T}\right) \right] P_i$$

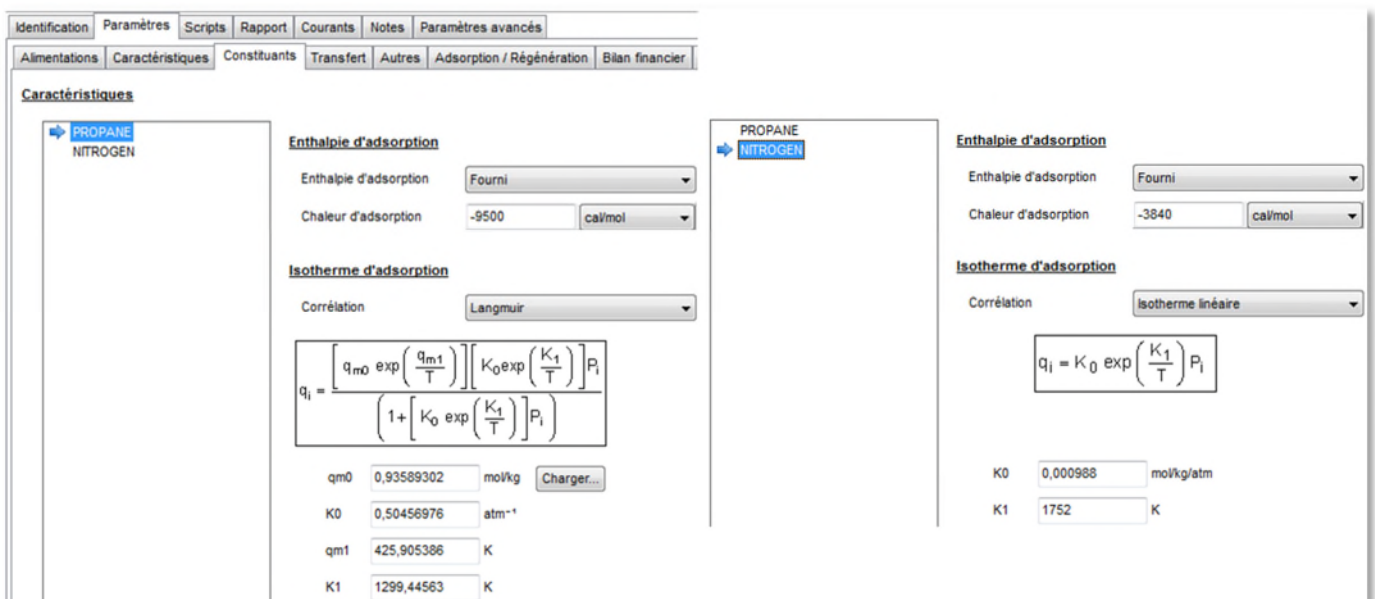
Les valeurs des paramètres avec leurs unités sont regroupées dans le tableau suivant.

Propane		Azote	
<b>Isotherme</b>	Langmuir	<b>Isotherme</b>	Linéaire
<b>q<sub>m0</sub> (mol/kg)</b>	0.93589302	<b>K<sub>0</sub> (mol/kg/atm)</b>	0.000988
<b>K<sub>0</sub> (atm<sup>-1</sup>)</b>	0.50456976	<b>K<sub>1</sub> (K)</b>	1752
<b>q<sub>m1</sub> (K)</b>	425.905386		
<b>K<sub>1</sub> (K)</b>	1299.44563		

Le phénomène d'adsorption étant exothermique, les valeurs des enthalpies d'adsorption fournies sont négatives.

Enthalpie d'adsorption	Propane	Azote
<b>Type</b>	Fournie	
<b>ΔH<sub>ads</sub> (cal/mol)</b>	-9 500	-3 840

Ces informations sont à fournir dans l'onglet « Paramètres », sous-onglet « Constituants » :



### 1.5.3.10. Transfert de matière

Les options suivantes sont disponibles pour le transfert de matière :

- ✓ Transfert couplé en phase gaz et solide
- ✓ Résistance au transfert de matière (« linear driving force ») en phase gaz et/ou en phase solide, les coefficients de transfert de matière nécessaires pouvant alors être fournis par l'utilisateur ou calculés par ProSim DAC. Il est également possible de négliger les résistances au transfert.

Dans cet exemple, la résistance au transfert de matière a été prise en compte dans les deux phases et les coefficients nécessaires calculés par ProSim DAC.

	Valeur
<b>Transfert de matière</b>	
Type	Transfert gaz et solide
<b>Transfert de matière phase gaz</b>	
Type	kf calculé, Petrovic-Thodos
<b>Transfert de matière phase solide</b>	
Type	kf calculé

### 1.5.3.11. Transfert thermique

Il est possible de prendre en compte les bilans enthalpiques dans ProSim DAC ou de les ignorer. La non-prise en compte des bilans enthalpiques permet de simuler un fonctionnement isotherme. Lorsque les bilans enthalpiques sont pris en compte, les calculs nécessitent la connaissance des coefficients de transfert de chaleur gaz – adsorbant et gaz-paroi. Ceux-ci peuvent être calculés, comme dans cet exemple, ou bien fournis.

Transfert thermique	Valeur
Bilans enthalpiques	Pris en compte
Gaz – Adsorbant	Calculé (Satterfield)
Gaz – Paroi	Calculé (Leva)

La copie d'écran ci-dessous montre les informations des paragraphes 1.5.3.10 et 1.5.3.11 saisies dans l'interface du module : onglet « Paramètres », sous-onglet « Transfert ».

Identification	Paramètres	Scripts	Rapport	Courants	Notes	Paramètres avancés		
Alimentations	Caractéristiques	Constituants	<b>Transfert</b>	Autres	Adsorption / Régénération	Bilan financier	Impressions	Paramètres
<b>Transfert de matière</b>			<b>Transfert thermique</b>					
Type de transfert : Transfert gaz et solide			<input checked="" type="checkbox"/> Bilans enthalpiques ?					
<b>Transfert de matière phase gaz</b>			Gaz-adsorbant : Calculé (Satterfield)					
Type de transfert gaz : kf calculé, Petrovic-Thodos								
			Gaz-paroi : Calculé (Leva)					
<b>Transfert de matière phase solide</b>			<b>Inertie thermique de la paroi</b>					
Type de transfert solide : kf calculé			<input type="checkbox"/> Prise en compte de l'inertie thermique de la paroi					
			Masse (paroi) : 0 kg					
			Chaleur spécifique (paroi) : 0 cal/g/K					

### 1.5.3.12. Thermodynamique de l'adsorption

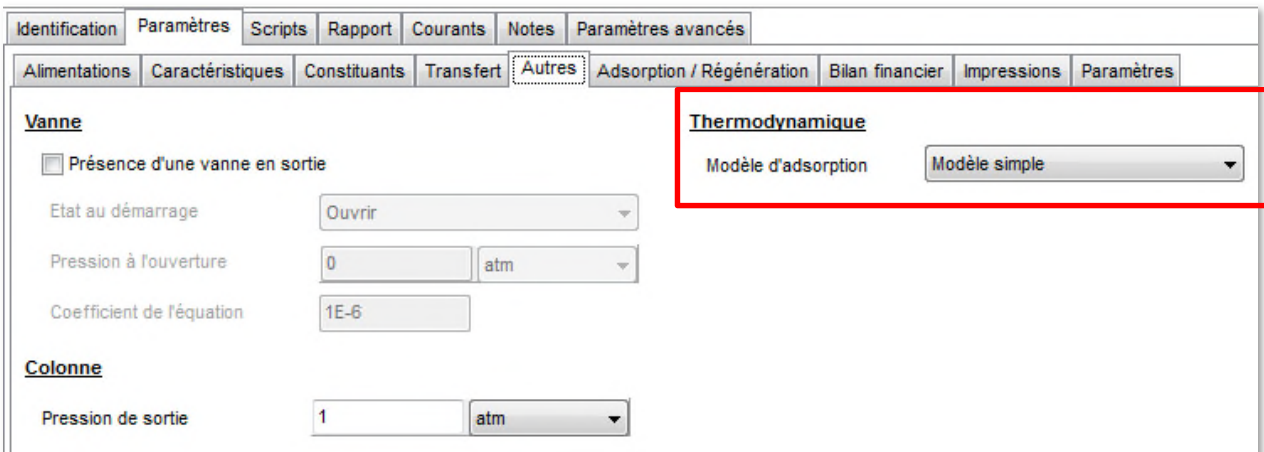
Les modèles thermodynamiques d'adsorption disponibles sont :

- ✓ **Modèle simple :** Ce modèle ne prend pas en compte l'influence des constituants les uns par rapport aux autres, la quantité adsorbée d'un constituant donné étant directement calculée par l'isotherme d'adsorption qui lui a été renseignée.
- ✓ **IAS ou RAS :** Ce modèle prend en compte l'influence des constituants les uns par rapport aux autres, en supposant une phase adsorbée idéale pour le modèle IAS. Le modèle RAS est utilisé si dans le profil thermodynamique du calculator Simulis Thermodynamics un modèle de coefficients d'activité a été sélectionné.
- ✓ **Langmuir étendu :** Ce modèle prend en compte l'influence des constituants les uns par rapport aux autres, il est à utiliser avec les isothermes d'adsorption de corps purs du type « Langmuir étendu ».

Dans cet exemple, le modèle simple est retenu.

Thermodynamique de l'adsorption	Valeur
Modèle d'adsorption	Modèle simple

Le modèle thermodynamique d'adsorption est sélectionné dans l'onglet « Paramètres », sous-onglet « Autres ». La partie gauche de ce sous-onglet sert à spécifier une vanne optionnelle en sortie de la colonne lors de l'étape d'adsorption.



### 1.5.3.13. Séquence

Le sous-onglet « Adsorption/Régénération » de l'onglet « Paramètres » permet de choisir le type de cycle à simuler parmi les cinq disponibles :

1. Adsorption seule
2. Adsorption + régénération en température
3. Adsorption + régénération en pression
4. Adsorption + régénération en pression + régénération en température
5. Adsorption + régénération en température + régénération en pression

Le cycle « Adsorption + régénération en température » est utilisé dans cet exemple pour modéliser un procédé TSA (Thermal Swing Adsorption) comme le montre la copie d'écran ci-dessous.

The screenshot displays the 'Adsorption et régénération' configuration window. At the top, there are several tabs: 'Identification', 'Paramètres', 'Scripts', 'Rapport', 'Courants', 'Notes', and 'Paramètres avancés'. Below these, a secondary set of tabs includes 'Alimentations', 'Caractéristiques', 'Constituants', 'Transfert', 'Autres', 'Adsorption / Régénération', 'Bilan financier', 'Impressions', and 'Paramètres'. The main area is titled 'Adsorption et régénération' and features a 'Type de séquence' dropdown menu with the following options: 'Adsorption seule', 'Adsorption + régénération en température' (highlighted), 'Adsorption + régénération en pression', 'Adsorption + régénération en pression + régénération en température', and 'Adsorption + régénération en température + régénération en pression'. Below the menu, there are three main sections: 'Adsorption' with 'Paramètres...' and 'Evénements...' buttons; 'Régénération en température' with 'Paramètres...' and 'Evénements...' buttons; and 'Fin de la simulation' with an 'Evénements...' button. To the right, a flowchart illustrates the cycle: a box labeled 'A' (Adsorption) leads to a circle 'EVA' (Evénements de fin d'adsorption), which leads to a box 'RT' (Régénération en température), followed by a circle 'EVT' (Evénements de fin de régénération en température), which loops back to 'A'. A legend on the right defines these symbols: 'A: Adsorption', 'EVA: Evénements de fin d'adsorption', 'RT: Régénération en température', and 'EVT: Evénements de fin de régénération en température'.

Des paramètres optionnels peuvent être définis pour chaque étape (boutons « Paramètres... ») :

- ✓ Adsorption :
  - Température de la paroi différente pour cette étape
  - Quantité de chaleur échangée au sein du lit
- ✓ Régénération en température :
  - Régénération à co- ou contre-courant
  - Préchauffage de la colonne dans le lit et/ou la paroi
  - Refroidissement de la colonne en fin d'étape
  - Temporisation de la colonne en fin d'étape
  - Quantité de chaleur échangée au sein du lit

Chaque étape se termine par un événement. Le premier événement atteint déclenche le début de l'étape suivante. Les événements disponibles sont les suivants (boutons « Evénements... ») :

- ✓ Adsorption :
  - Durée de l'étape
  - Taux de percée d'un constituant à une position donnée dans la colonne
  - Concentration en phase gaz d'un constituant à une position donnée dans la colonne
  - Concentration en phase solide d'un constituant à une position donnée dans la colonne
  - Température maximale atteinte à une position donnée dans la colonne
  - Pression maximale atteinte à une position donnée dans la colonne
- ✓ Régénération en température et en pression :
  - Durée de l'étape
  - Concentration en phase gaz d'un constituant à une position donnée dans la colonne
  - Concentration en phase solide d'un constituant à une position donnée dans la colonne
  - Température maximale atteinte à une position donnée dans la colonne
  - Pression maximale atteinte à une position donnée dans la colonne
  - Quantité produite d'un constituant à une position donnée dans la colonne
- ✓ Fin de simulation :
  - Temps de fin de simulation (voir § 1.5.2) ou nombre de cycles
  - Quantité totale produite d'un constituant à une position donnée dans la colonne
  - Température maximale atteinte à une position donnée dans la colonne
  - Pression maximale atteinte à une position donnée dans la colonne
  - Quantité totale traitée d'un constituant



Dans cet exemple, la régénération du lit d'adsorbant est une régénération en température faite par un flux d'azote chaud circulant à contre-courant par rapport au flux d'adsorption. Les paramètres par défaut sont retenus pour les deux étapes (adsorption et régénération en température). Ces deux étapes et la simulation sont arrêtées par une durée.

	Valeur
<b>Séquence</b>	
Type	Adsorption + Régénération en température
<b>Adsorption</b>	
Paramètres	Valeurs par défaut
Événements	Durée = 7 200 s
<b>Régénération en température</b>	
Paramètres	Valeurs par défaut
Événements	Durée = 7 200 s
<b>Fin de la simulation</b>	
Événements	Temps de fin de simulation

### 1.5.3.14. Bilan financier

ProSim DAC effectue un bilan financier sur les étapes de régénération. Si l'utilisateur est intéressé, il est possible d'en modifier les paramètres par défaut dans le sous-onglet « Bilan financier » de l'onglet « Paramètres ».

Identification	Paramètres	Scripts	Rapport	Courants	Notes	Paramètres avancés		
Alimentations	Caractéristiques	Constituants	Transfert	Autres	Adsorption / Régénération	<b>Bilan financier</b>	Impressions	Paramètres
<b>Coûts de la régénération en température</b>								
Coût du flux régénérant	<input type="text" value="0,2"/>	€/Nm <sup>3</sup>						
Coût du chauffage du flux régénérant	<input type="text" value="100"/>	€/MWh						
Coût du préchauffage du lit	<input type="text" value="120"/>	€/MWh						
<b>Coûts de la régénération en pression</b>								
Prix de l'électricité	<input type="text" value="100"/>	€/MWh						
Puissance de la pompe à vide	<input type="text" value="0"/>	kcal/h						



### 1.5.3.15. Impressions

ProSim DAC propose différentes options pour l'impression des résultats du calcul. Les paramètres retenus dans cet exemple sont listés dans le tableau ci-dessous.

Paramètres	Valeur
Impression des fichiers résultats	Fréquence = 60 s
Impression des courbes 3D	Non activée
Impression du courant de sortie avec le pas de temps du module	Activée
Impression des données d'entrée	Activée
Type de résultats	Molaire
Détection des inertes	Non activée

La copie d'écran ci-après présente leurs saisies dans l'onglet « Paramètres », sous-onglet « Impressions ».

**Identification** Paramètres Scripts Rapport Courants Notes Paramètres avancés

Alimentations Caractéristiques Constituants Transfert Autres Adsorption / Régénération Bilan financier **Impressions** Paramètres

**Imprimer**

Imprimer les fichiers résultats

Fréquence

Imprimer les courbes 3D

Fréquence

Impression du courant de sortie avec le pas de temps du module

Impression des données d'entrée

Type de résultats

Détection des inertes

Seuil

### 1.5.3.16. Paramètres d'intégration, paramètres du modèle et tolérances

ProSim DAC donne accès à un certain nombre de paramètres d'intégration, paramètres du modèle et des tolérances. Seuls les paramètres figurant dans le tableau ci-dessous sont modifiés par rapport aux choix par défaut. L'utilisation du calcul analytique des dérivées permet d'accélérer la résolution du modèle. Le modèle repose sur une intégration numérique temporelle et une discrétisation spatiale. La colonne est ici discrétisée en 30 cellules afin d'obtenir une résolution « fine » du problème. L'accumulation de chaleur dans le solide ayant une faible influence dans cet exemple, elle est désactivée afin de réduire le temps calcul.

Paramètres	Valeur
Dérivées	Calculées analytiquement
Nombre de cellules de discrétisation	30
Accumulation de chaleur dans le solide	Non prise en compte
Autres paramètres	Valeurs par défaut

La copie d'écran ci-après présente leurs saisies dans l'onglet « Paramètres », sous-onglet « Paramètres ».

## 2. RESULTATS

### 2.1. Rapport de simulation de la colonne d'adsorption

Le rapport de simulation de la colonne d'adsorption (« Rapport ») présente des résultats globaux (intégrés au cours du temps) : caractéristiques initiales de la colonne, quantités adsorbées, quantités récupérées durant la régénération...

La masse d'adsorbant n'est pas fournie directement dans les données d'entrée. Elle est calculée par ProSim DAC en fonction des caractéristiques géométriques du lit et des propriétés de l'adsorbant. Il est alors intéressant de vérifier dans le rapport de simulation que la masse d'adsorbant calculée correspond à celle attendue. Pour cet exemple, la masse d'adsorbant est d'environ 615 g.

CARACTERISTIQUES GENERALES DE LA COLONNE		
Masse d'adsorbant dans la colonne :	614.416	(G)
Volume de la colonne	: 1.32669	(L)
Volume de solide	: 0.742946	(L)
Volume de vide	: 0.583743	(L)

Avec les paramètres opératoires sélectionnés (voir § 1.5.3.13 entre-autre), le lit d'adsorbant est presque totalement régénéré (nombre de moles de propane adsorbé presque identique au nombre de moles de propane régénéré).

QUANTITE ADSORBEE (MOL)	
<b>CONSTITUANT</b>	<b>Cycle N° 1</b>
PROPANE	1.24936
NITROGEN	-6.550613E-03

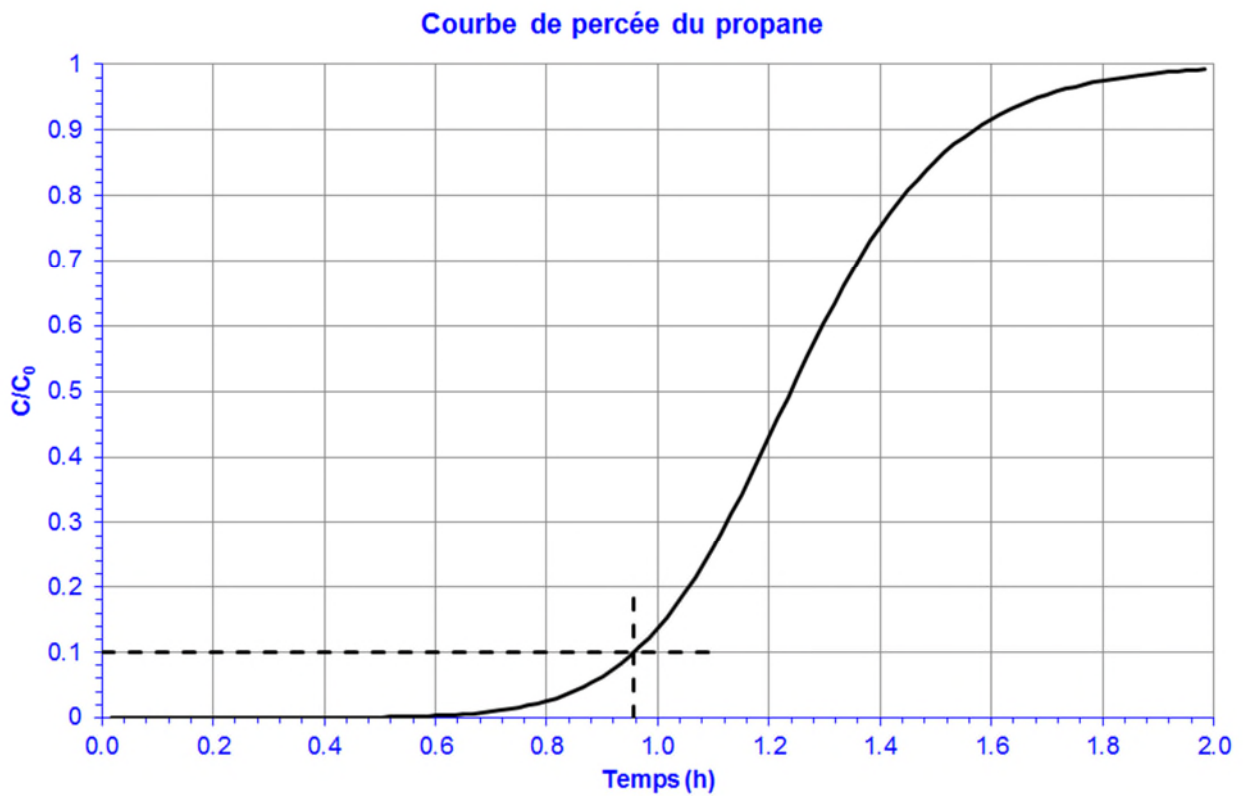
QUANTITE RECUPEREE DURANT LA REGENERATION EN TEMPERATURE (MOL)	
<b>CONSTITUANT</b>	<b>Cycle N° 1</b>
PROPANE	1.24849
NITROGEN	206.948

La valeur négative pour la quantité adsorbée d'azote correspond à l'écart au bilan matière de la simulation.

## 2.2. Profils de la colonne d'adsorption

Plusieurs profils (températures, pressions, vitesses, concentrations et courbes de percée) dans la colonne d'adsorption sont disponibles à la fin de la simulation dans la fenêtre d'édition (onglet « Profils »).

La figure ci-dessous présente la courbe de percée du propane. La percée est supposée atteinte lorsque la concentration en sortie de la colonne est égale à 10% de la concentration en entrée. Elle est atteinte au bout de 57 min (0.96 h). Le lit d'adsorbant est saturé lorsque la concentration en sortie est égale à celle en entrée. Ceci se produit au bout de 2 h.



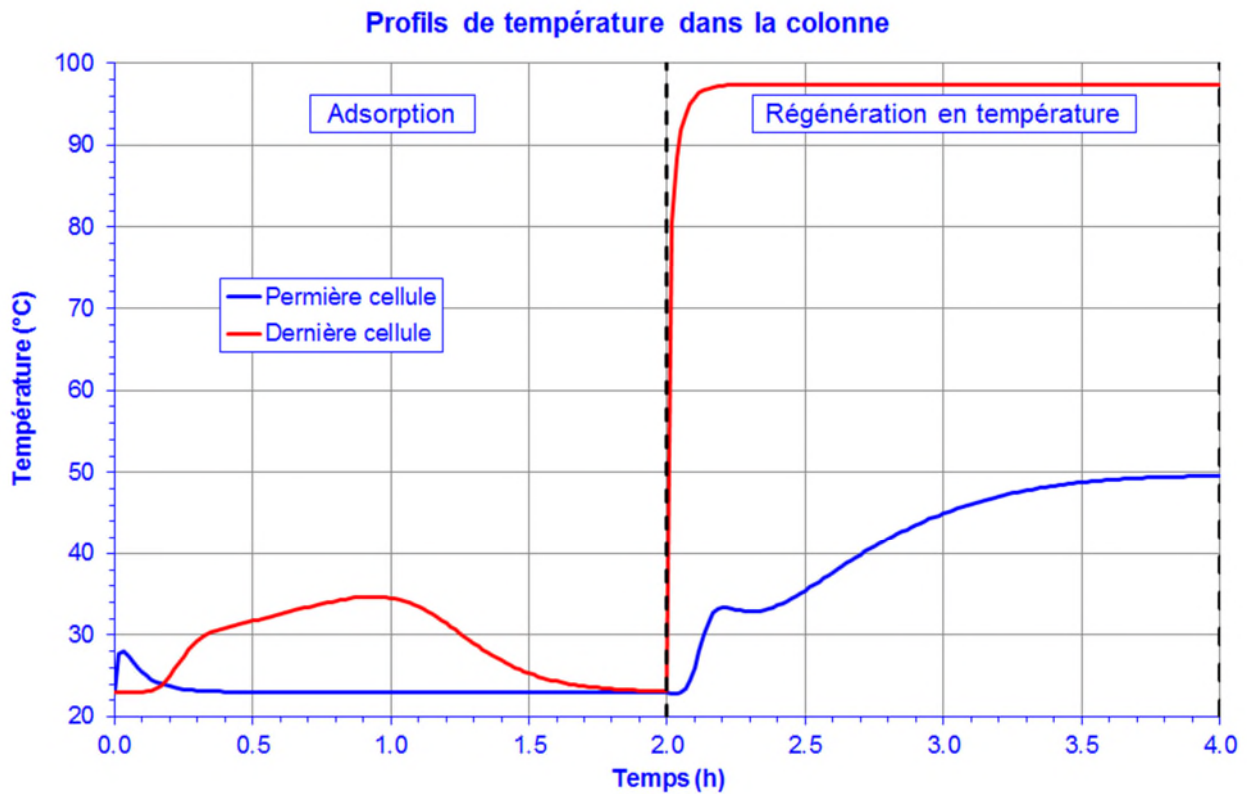
La figure ci-dessous présente le profil de température dans la première et la dernière cellule de discrétisation. Dans le cas de l'adsorption :

- ✓ Première cellule : Cellule d'entrée de la colonne
- ✓ Dernière cellule : Cellule de sortie de la colonne

La régénération en température se faisant à contre-courant :

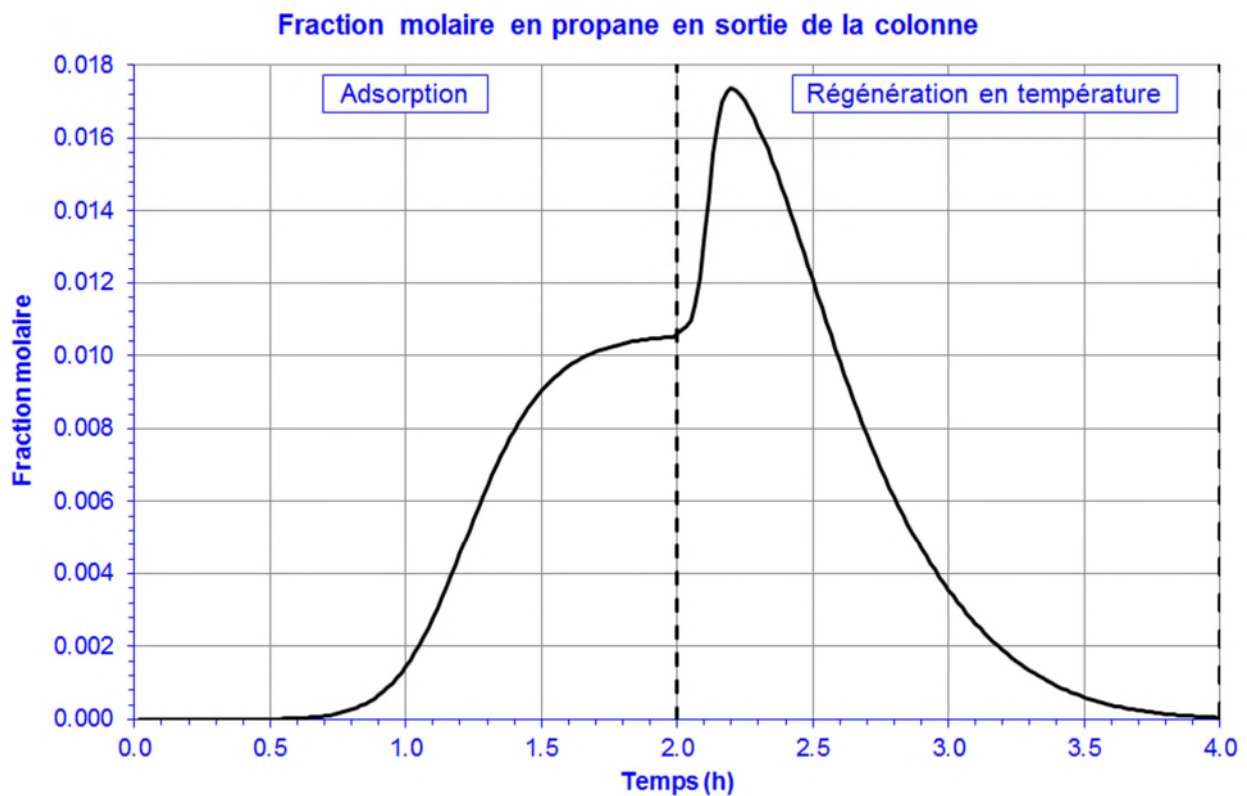
- ✓ Première cellule : Cellule de sortie de la colonne
- ✓ Dernière cellule : Cellule d'entrée de la colonne

Les profils de température lors de l'étape d'adsorption permettent de mettre en évidence le pic de température correspondant. Lors de la régénération en température le gradient de température est plus important. En effet, l'extrémité de la colonne où le gaz chaud entre (dernière cellule) se trouve rapidement en équilibre avec la température du flux entrant (100°C). A l'autre extrémité, la montée en température est moins importante et un équilibre entre la température de paroi de 23°C et le gaz chaud à 100°C a le temps de s'établir.



### 2.3. Profils du courant de sortie

La figure ci-dessous présente l'évolution de la fraction molaire en propane en sortie de la colonne. Tant que le perçage n'est pas atteint, l'adsorbant remplit son rôle et la teneur en propane en sortie de colonne est nulle. Une fois le temps de percée atteint, le courant de sortie se charge progressivement en propane. Dans cet exemple, l'étape d'adsorption se termine sur le temps correspondant à la saturation du lit. Le lit ne retient alors plus le propane et sa teneur en sortie est égale à sa teneur en entrée. La régénération en température par un flux d'azote chaud à contre-courant permet de désorber le propane retenu dans l'adsorbant. Après un pic correspondant à l'accumulation du propane dans le lit, la teneur en propane diminue du fait de la régénération du lit. Cette étape s'arrête pour la durée correspondant à la régénération complète du lit.



Le profil ci-dessus ainsi que d'autres (température, pression, débit, enthalpie, compositions) sont disponibles pour le courant de sortie de la colonne d'adsorption à la fin de la simulation. Ils sont accessibles via le bouton « Résultats tabulés... » de l'onglet « Paramètres » de la fenêtre d'édition du courant de sortie.

### 3. BIBLIOGRAPHIE

- [ROW11] ROWLEY R.L., WILDING W.V., OSCARSON J.L., GILES N.F., "DIPPR® Data Compilation of Pure Chemical Properties", Design Institute for Physical Properties, AIChE, New York, NY (2011)
- [SCH88] SCHORK J.M., FAIR J.R., "Parametric Analysis of Thermal Regeneration of Adsorption Beds", Ind. Eng. Chem. Res., 27, 457-469 (1988)